

## Sans Plomb 98

		Méthode d'essai	SN EN 228 SN 181 162	Moyennes*
Densité à 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	ISO 3675	min. 720 max. 775	745
Pression de vapeur à 37,8 °C DVPE				
Eté (classe A)	kPa	EN 12	45 – 60	< 60
Hiver (classe D/D1)	kPa		60 – 90	60 – 90
<b>Analyse du point d'ébullition</b>				
Quantité évaporée à 70 °C, E70				
Eté	Vol. %		20 – 48	20 – 48
Hiver	Vol. %		22 – 50	22 – 50
Quantité évaporée à 100 °C, E100				
Eté	Vol. %		46 – 71	46 – 71
Hiver	Vol. %		46 – 71	46 – 71
Quantité évaporée à 150 °C, E150				
Eté	Vol. %		min. 75	min. 75
Hiver	Vol. %		min. 75	min. 75
Point final d'ébullition FBP	°C		max. 210	max. 210
Résidu de distillation	Vol. %		max. 2	< 1
Indice Vapor Lock VLI (VLI = 10RVP + 7E70)				
Eté			–	
Hiver			max. 1150	< 1150
Teneur en soufre	mg/kg	ISO 14596	max. 10	< 10
Teneur en plomb	mg/l	EN 237	max. 5	< 2
Teneur en benzène	Vol. %	EN 238	max. 1.0	< 1.0
Indice d'octane				
Indice d'octane de recherche (ROZ)		ISO 5164	min. 98	> 98
Indice d'octane moteur (MON)		ISO 5163	min. 87	> 88

Les informations relatives à la sécurité au travail se trouvent sur la fiche de données de sécurité.

\* Les valeurs moyennes sont sujettes aux fluctuations naturelles de la production.

