

## Senza piombo 95

		Metodo di prova	SN EN 228 SN 181 162	Valori medi*
Densità a 15°C	kg/m <sup>3</sup>	ISO 3675	min. 720 max. 775	745
<b>Tensione di vapore Reid a 37,8°C</b>				
Qualità estiva (classe A)	kPa	EN 12	45 – 60	< 60
Qualità invernale (classe E/E1)	kPa		60 – 90	60 – 90
<b>Analisi di ebollizione</b>				
<b>evaporato a 70°C, E70</b>				
Qualità estiva	Vol. %		20 – 48	20 – 48
Qualità invernale	Vol. %		22 – 50	22 – 50
<b>evaporato a 100°C, E100</b>				
Qualità estiva	Vol. %		46 – 71	46 – 71
Qualità invernale	Vol. %		46 – 71	46 – 71
<b>evaporato a 150°C, E150</b>				
Qualità estiva	Vol. %		min. 75	min. 75
Qualità invernale	Vol. %		min. 75	min. 75
Punto finale di ebollizione (FBP)	°C		max. 210	max. 210
Residuo di distillazione	Vol. %		max. 2	< 1
<b>Vapour Lock Index VLI (VLI = 10TVR + 7E70)</b>				
Qualità estiva			–	
Qualità invernale (aprile e ottobre)			max. 1150	< 1150
Contenuto di zolfo	mg/kg	ISO 14596	max. 10	< 10
Contenuto di piombo	mg/l	EN 237	max. 5	< 2
Contenuto di benzene	Vol. %	EN 238	max. 1.0	< 1.0
<b>Resistenza alla detonazione</b>				
Metodo Research (RON)		ISO 5164	min. 95	> 95
Metodo Motor (MON)		ISO 5163	min. 85	> 85

Le informazioni sulla sicurezza sul lavoro sono riportate nella scheda di sicurezza.

\* I valori medi sono soggetti alle normali fluttuazioni della produzione.

